

## Métier de la cimenterie

## Opérateur salle de contrôle : le pilote des installations



Photo : L.R.A.

Les opérateurs de la salle de contrôle sur leur lieu de travail.



Photo : L.R.A.

Face à eux, des écrans à partir desquels ils pilotent les installations de l'usine.

L.R.A.

Libreville/Gabon

Depuis une salle apprêtée pour les besoins de son service, la mission de ce professionnel consiste à déclencher des actions telles que l'alimentation des cuves de stockage du ciment. Il lui revient aussi de corriger les anomalies à partir d'une commande à sa disposition, à défaut d'envoyer les techniciens concernés sur le terrain réparer ce qui doit l'être.

**L'USINE** Ciment d'Afrique (Cimaf Gabon), productrice de ciments, est entièrement automatisée. Tout est donc informatisé et géré par des automates industriels. Des installations pilotées par des opérateurs de salle. Leur travail consiste, depuis une salle apprêtée pour les besoins de leur service, à déclencher des actions telles que l'alimentation des tremies (cuve de stockage). Il leur revient ensuite de vérifier l'exécution de cette tâche à l'extérieur, informe Fortuné Ndelo, chef de poste à Cimaf.

C'est donc à l'opérateur de la salle de contrôle de prévoir un approvisionnement, un chargement. Il doit aussi définir les données de programmation, régler les paramètres des machines et des équipements. C'est encore à lui de superviser le lancement d'une production, surveiller le fonctionnement des machines et des équipements et effectuer des interventions simples en cas d'incident. Par ailleurs, l'opérateur de la salle de contrôle identifie les écarts à partir des données de mesure, suit l'état des stocks, contrôle la conformité d'un produit, détecte un dysfonctionnement et y applique les mesures correctives.

"Je travaille en coordina-



Photo : L.R.A.

Ils peuvent ainsi piloter l'ensacheuse...

..., le broyeur et bien d'autres installations depuis la salle de contrôle.

tion avec mon chef de quai et le rondier qui est mes yeux. Ils me remontent en salle de contrôle tout souci rencontré sur le terrain. Vous savez, un système automate doit être surveillé en permanence sinon on court droit au chaos", avise encore M. Ndelo les yeux rivés sur ses écrans.

**CERVEAU DE L'USINE\***

Aussi, ce professionnel doit-il savoir régler les paramètres et interpréter les défauts qui apparaissent sur les écrans. Car si un problème survient sur les équipements, il doit en être informé. "Il lui faut aussi détecter si la panne si-

gnalée sur l'écran est mécanique ou électrique et prendre aussitôt la décision d'y mettre le technicien à même de la réparer", fait encore savoir Fortuné Ndelo.

L'opérateur de salle est le cerveau de l'usine. Il devra donc être attentif, vigilant et prompt à la décision et à

la réaction car il lui faut éviter l'arrêt du broyeur et de la production.

Pour devenir opérateur de salle, il faut, à la base, être un maintenancier. Fortuné Ndelo et Michel Levy Moubimamba, opérateurs de la salle de contrôle à Cimaf, sont donc des maintenanciers par leur formation.

Après leur baccalauréat technologique (il est mieux de partir d'un bac technologique, mais le bac scientifique peut aussi être une porte d'entrée vers ce métier), ils ont fait des études de maintenance industrielle. Des aptitudes acquises lors de cette formation ont aidé nos jeunes opérateurs de salle à être recrutés à Cimaf Gabon. Mais ils ont, au préalable, reçu une formation à la maison mère du Maroc, avec des techniciens qualifiés pour maîtriser la lecture des courbes et paramètres renvoyés par les automates de l'usine sur les écrans. De retour, ils étaient opérationnels. Aujourd'hui, ils sont outillés pour parer aux problèmes qui surviennent dans l'usine locale Gabon d'Owendo.

**POUR S'INTÉRESSER AU MÉTIER\***

Les jeunes qui voudraient s'intéresser au métier d'opérateur de salle doivent donc se rappeler que la base est technologique. Ils auront ainsi une plus grande facilité pour interpréter le langage des machines. Et leur plan de carrière est tout aussi tracé. Après opérateur de salle de contrôle, on devient chef de poste, ensuite chef fabrication, chef expédition et, enfin, chef production, c'est-à-dire, le cadre qui gère l'atelier de broyage et d'expédition.

Le métier est prometteur et même d'avenir tant il est répandu. Ne se limitant pas à la seule cimenterie. Partout où il y a des automates, des opérateurs de salle de contrôle seront toujours requis. Et c'est plutôt un métier palpitant. Tant lire et interpréter des choses pas aisées pour M. Tout-le-Monde fait d'eux des sortes de privilégiés. À quoi il faut ajouter qu'on y gagne plutôt bien sa vie.

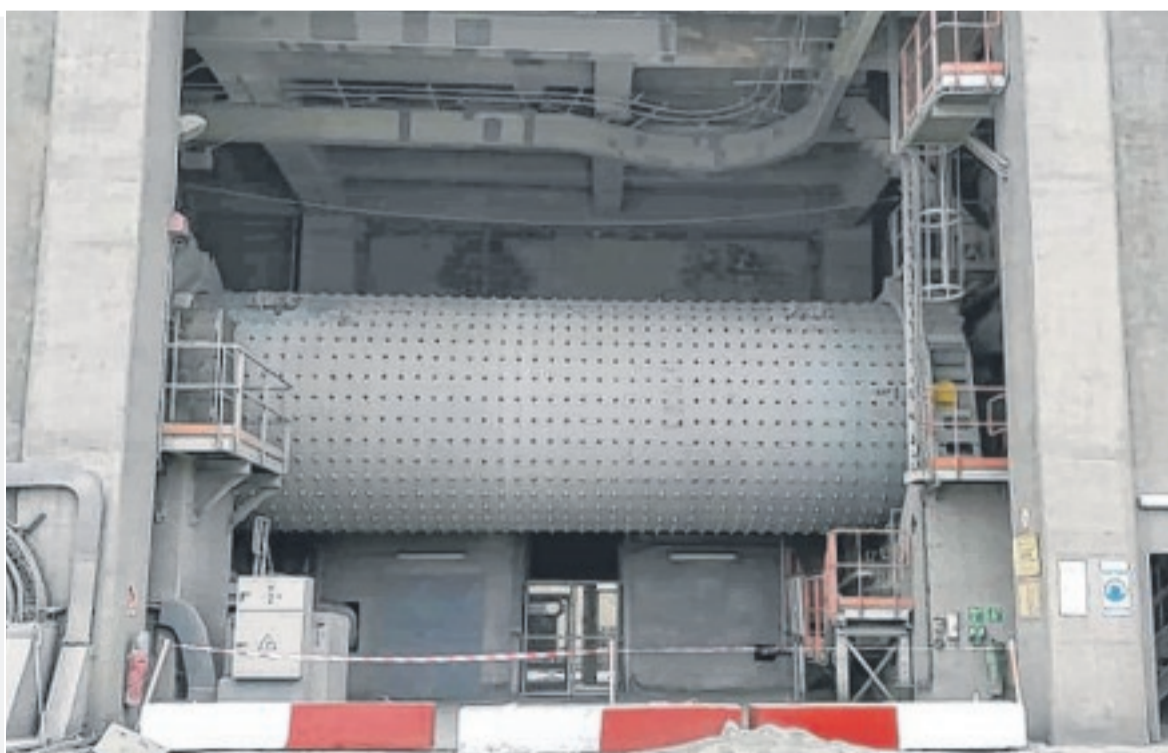


Photo : L.R.A.